

OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe een MDF mal voor de productie van prefab beton elementen behandeld kan worden met een hoogglanzend twee componenten polyurethaan verfsysteem.

TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem geeft een duurzame bescherming tegen water, olie, vet en diverse chemicaliën. Door de hoogwaardige mechanische eigenschappen is het systeem uitermate geschikt voor toepassing voor mallen van MDF waarin prefab beton elementen worden geproduceerd.

ONDERGROND CONDITIE

MDF, geschuurd, in goede conditie, droog en vrij van vet, verontreinigingen, cement huid en andere ongerechtigheden. Vochtgehalte maximaal 12%. Zie aanvullende informatie.

VOORBEHANDELING

1. Het oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
2. Schuur het oppervlak zorgvuldig met korrel P120;
3. Neem het oppervlak eventueel af met Double Coat Ontvetter;
4. Maak de ondergrond droog en stof vrij.

MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Systeem 1: Tweecolux

Tweecolux verbruik circa 0,44 l/m²

Systeem 2: IJmodur

IJmodur BM verbruik circa 0,40 l/m²

Systeem 3: Tweecosolid

Tweecosolid verbruik circa 0,18 l/m²

Aanvullende producten

Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Spuitverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Poltix Superplamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variobond	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

APPLICATIE

Systeem 1: Tweecolux

1. Repareer beschadigingen, naden, schroef – en spijkergaten met Poltix Superplamuur of Variobond;
2. Vier lagen Tweecolux aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 200 µm (minimaal verbruik circa 0,44 l/m²).

Systeem 2: IJmodur

1. Repareer beschadigingen, naden, schroef – en spijkergaten met Poltix Superplamuur of Variobond;
2. Drie lagen IJmodur BM aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 160 µm (minimaal verbruik circa 0,40 l/m²).

Systeem 3: Tweecosolid

1. Repareer beschadigingen, naden, schroef – en spijkergaten met Poltix Superplamuur of Variobond;
2. Breng een laag Tweecosolid aan met een droge laagdikte van 90 µm (minimaal verbruik circa 0,09 l/m²);
3. Schuur het oppervlak na 4 uur met korrel P180 en maak de ondergrond stofvrij (zie aanvullende informatie);

4. Breng een tweede laag Tweecosolid aan met een droge laagdikte van 90 µm (minimaal verbruik circa 0,09 l/m²).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens een van bovenstaande systemen.

AANVULLENDE INFORMATIE

- **MDF**
MDF is een plaatmateriaal dat bestaat uit houtvezels welke onder druk en warmte met elkaar zijn verlijmd. Belangrijke voordelen van MDF zijn:
 - de hoge dichtheid;
 - de hoge stijfheid;
 - MDF is vrij van knoesten;
 - MDF kan eenvoudig bewerkt worden.Doordat MDF uit kleine deeltjes bestaat ontbreekt een oppervlakte profiel zoals bij multiplex. MDF kan met diverse verfsoorten worden afgewerkt. Een nadeel van MDF is het stof dat vrijkomt bij het bewerken van MDF. Dit stof bevat resten lijm dat irriterend is voor de ogen, ademhalingswegen en huid. Lijmresten zoals ureumformaldehyde kunnen langzaam uit het MDF ontwijken, dit heeft een negatieve invloed op de hechting van verfsystemen. Sommige scherpe oplosmiddelen kunnen de lijm opweken waardoor de sterkte van het MDF vermindert. Het is daarom altijd raadzaam om te onderzoeken wat de invloed is van het oplosmiddel op het MDF. Het is belangrijk de juiste kwaliteit MDF te selecteren welke geschikt is voor deze specifieke toepassing. De gekozen kwaliteit dient ten minste watervast te zijn en een voldoende druksterkte te bezitten
- **Reparatie beschadigingen**
Gebruik bij de reparatie van beschadigingen geen of zo weinig mogelijk plamuur. Eventuele beschadigingen kunnen worden gerepareerd met Poltix Super Plamuur of met Variobond. Diepe beschadigingen bij voorkeur bewerken met Variobond. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter.
- **Schuren**
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.
Om een goed hechting tussen elke laag Tweecosolid te bereiken dient te worden geschuurd. Tweecosolid is na vier uur schuurbaar met korrel P180. Tweecosolid geeft een extreem duurzame en slijtvaste laag. Tweecosolid is snel en efficiënt te schuren met bijvoorbeeld Norton Ceramic Norgrip P180.
- **Levensduur en voorbehandeling**
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Glans**
Wanneer een hoogglanzende mal niet is gewenst, bijvoorbeeld voor het uiterlijk van het product, is het mogelijk door middel van schuren de glans te verlagen. Let er op dat hierbij niet de laagdikte van het verfsysteem niet te weinig wordt. Dit zal de levensduur van het verfsysteem verminderen. Gebruik bij voorkeur Scotch Brite pads om de glans te verlagen, dit vermindert het risico van "doorschuren".

- Ingebruikname van de mal
Voor het beste resultaat laat u de mal ten minste 3 dagen rusten na het aanbrengen van de laatste laag van het verfsysteem.

- Vergelijking van drie systemen

	Tweecolux	IJmodur BM	Tweecosolid
Aantal componenten	2	1	2
Mengverhouding componenten	1:1	n.v.t.	1:1
Zonder oplosmiddelen	Nee	Nee	Ja
Aantal aanbevolen lagen	4	4	2
Meerdere lagen per dag	Ja	Ja	Ja
Duurzaamheid	★★★	★★	★★★★

- Voorbeeld werkschema, Systeem 1, Tweecolux

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen eerste laag Tweecolux	50	9,0	2 uur	Bij overschilderen met een volgende laag Tweecolux binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 48 uur: schuren met P180.
3	Aanbrengen tweede laag Tweecolux	50	9,0	2 uur	
4	Aanbrengen derde laag Tweecolux	50	9,0	2 uur	
5	Aanbrengen vierde laag Tweecolux	50	9,0	2 uur	

- Voorbeeld werkschema Systeem 2, IJmodur BM

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen eerste laag IJmodur BM	40	10,2	2 uur	Bij overschilderen met een volgende laag IJmodur BM binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 48 uur: schuren met P180.
3	Aanbrengen tweede laag IJmodur BM	40	10,2	2 uur	
4	Aanbrengen derde laag IJmodur BM	40	10,2	2 uur	
5	Aanbrengen vierde laag IJmodur BM	40	10,2	2 uur	

- Voorbeeld werkschema Systeem 3, Tweecosolid

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen eerste laag Tweecosolid	60	16,7	4 uur	Bij overschilderen met een volgende laag Tweecosolid altijd schuren met P180.
3	Aanbrengen tweede laag Tweecosolid	60	16,7	4 uur	

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: december '14

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.