

OMSCHRIJVING

Poly Lak Iso is een topcoat op basis van een voorversnelde isoftaalzure polyesterhars en hoogwaardige pigmenten.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Licht thixotrop, voorkomt zakkens op verticale oppervlakken;
- Voorversneld;
- Snelle doorharding;
- Goede dekking en vullend vermogen;
- Droogt kleefvrij op;
- Bescherm laag voor de ruwe zijde van vezelversterkt polyester waar hoge eisen worden gesteld aan resistentie tegen chemicaliën zoals de binnenzijde van boten, buitenzijde van tanks en silo's, carrosserie onderdelen, vultrechters, vrachtwagenvloeren, etc.;
- Leverbaar in twee versies: voor kwast applicatie of voor airless applicatie.

KLEUREN EN GLANS

49 standaard kleuren en transparant, andere kleuren op bestelling – Zijdeglans

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,1 tot 1,3 g/cm ³ , afhankelijk van kleur en type
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	300 - 400 µm (droog), afhankelijk van toepassing
Stofdroog na	:	15 minuten
Volledig verhard na	:	2 uur
Over te schilderen na	:	min. 2 uur, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon, vetvrij en geschuurd
H.D.T. (DIN53458)	:	circa 75 °C
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 3 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 34 °C verharder component 52 °C (MEK peroxide)

RENDEMENT

Bij 300 µm (droge laag) : circa 2,4 m²/kg
Bij 350 µm (droge laag) : circa 2,1 m²/kg
Bij 400 µm (droge laag) : circa 1,8 m²/kg
Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Polyester laminaat : droog en vrij van vet, verontreiniging, losse delen, voorgaande (synthetische) verflagen en andere ongerechtigheden; geschuurd met korrel P60 – 80 en behandeld met Double Coat Ontvetter.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 100,0 basis : 2 verharder (gewichtsdelen)
 Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen
 Verwerkingstijd : airless versie: kwast versie:
 5 minuten bij 25 °C 10 minuten bij 25 °C
 10 minuten bij 20 °C 15 minuten bij 20 °C
 15 minuten bij 15 °C 20 minuten bij 15 °C
 De verwerkingstijd is mede afhankelijk van de kleur.

Applicatie met :

	Kwast of roller	Uitsluitend airless versie	
		Airless, buitenkops	Airless, binnenkops
Type verdunning	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
% verdunning	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
Spuitopening	n.v.t.	0,016 inch	0,023 inch
Spuitedruk	n.v.t.		
Reiniging	Double Coat Ontvetter, Ethylacetaat of Aceton		

Airless applicatie is uitsluitend mogelijk met de speciale airless versie van Poly Lak Iso.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen Poly Lak Iso

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, met Poly Lak Iso, na ontvetten en schuren met P60-80	2 uur	2 uur	2 uur
Minimum, met epoxy of Double Coat, na ontvetten en schuren met P60-80	24 uur	24 uur	24 uur
Maximum, met Poly Lak Iso, epoxy of Double Coat na ontvetten en schuren met P60-80	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt

De minimum en maximum tijden kunnen worden beïnvloed door de kleur. Poly Lak Iso bevat additieven waardoor de laag kleefvrij droogt. Deze additieven kunnen de hechting van volgende lagen nadelig beïnvloeden. Wanneer meerdere lagen Poly Lak Iso aangebracht worden, adviseren wij de eerste laag of lagen te vervangen door een gelcoat, bijvoorbeeld Poltix Gelcoat Iso.

- Applicatie van Poly Lak Iso
 - Gebruik voor airless applicatie de speciale airless versie van Poly Lak Iso.
 - Gebruik voor kwast applicatie kwasten met een ongeverfde steel.
 - Breng Poly Lak Iso gelijkmatig aan, hierdoor voorkomt men dunne plekken. Werk bij kwast of roller applicatie niet langer dan noodzakelijk in de natte laag. Te lang werken in de natte laag kan de filmvorming verstoren waardoor Poly Lak Iso niet geheel kleefvrij droogt.
 - Breng Poly Lak Iso niet aan op een warme ondergrond of bij hogere temperaturen. Een te lage temperatuur tijdens applicatie geeft een te lange geltijd. Aanbrengen bij hogere temperaturen of op een warme ondergrond kan de filmvorming verstoren waardoor Poly Lak Iso niet geheel kleefvrij droogt. Neem contact met ons op wanneer u met warme ondergronden of bij hogere temperaturen wenst te werken.
 - Breng Poly Lak Iso niet aan over bestaande (synthetische) verflagen, dit beïnvloedt de reactie tussen basis en verharder. Hierdoor droogt Poly Lak ED Ortho niet kleefvrij op.

- Voorversneld
Poly Lak Iso is reeds voorversneld met een combinatie van speciale versnellers en promotors.
- Resistentie tegen chemicaliën
De resistentie tegen chemicaliën (zoals bijvoorbeeld gebruikt in zwembaden) kan per kleur afwijken. Neem contact op met onze afdeling verkoop voor advies.
- Vlamvertragende kwaliteit
Poly Lak Iso is tevens leverbaar in een speciale vlamvertragende kwaliteit.
- Verharder
Als verharder voor Poly Lak Iso bevelen wij Butanox M50 (Akzo Nobel) of Peroxan ME50L (Pergan) aan.
Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur sterk stijgen. Maak daarom nooit een grotere hoeveelheid Poly Lak Iso aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: augustus '14
211-99999

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.