

OMSCHRIJVING

Poltix Resin M-EB is een voorversnelde bisfenol A vinylester urethaan hars.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Licht thixotroop;
- Voorversneld, snelle doorharding maar met lage piek exotherm;
- Goede flexibiliteit en resistent tegen chemicaliën en hogere temperaturen;
- Bestand tegen waterige oplossingen van chemicaliën, zowel in zuur als alkalisch milieu;
- Lage emissie van styreen, droogt kleefvrij op;
- Geringe krimp wanneer gecombineerd met glasvezel materiaal;
- In combinatie met glasvlies materiaal zeer geschikt als eerste laag in osmose herstel systemen op (geschilde) polyester laminaten;
- In combinatie met een dunne glasmat zeer geschikt als eerste laag ("skincoat") lamineerhars achter Poltix Gelcoat M-EB voor hoogwaardige mallen.

KLEUREN EN GLANS

Transparant - Eiglans

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	: circa 1,1 g/cm ³ (gemengd product)
Vaste stof gehalte	: circa 100 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	: afhankelijk van toepassing, zie aanvullende informatie
Volledig verhard na	: circa 2 uur
Te lamineren na (mallen)	: min. 3 uur, zie aanvullende informatie max. 24 uur, mits schoon en vetvrij
Over te schilderen na (osmose herstel)	: min. 48 uur; zie aanvullende informatie max. onbepaald, mits schoon en vetvrij
H.D.T. (ISO 75A)	: 115 °C
Waterabsorptie (ISO R62)	: 0,16%
Houdbaarheid	: niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 6 maanden
Vlampunt (DIN53213)	: basis component 31 °C verharder component 52 °C (MEK peroxide)

RENDEMENT

Het rendement is mede afhankelijk van de gebruikte glasvezel materialen. De onderstaande tabel bevat een indicatie voor het gemiddeld harsverbruik in combinatie met diverse versterkingsmaterialen:

Type weefsel	Harsverbruik per m ²	Laagdikte
Glasmat 80 gram/m ²	200 gram	185 µm
Glasmat 150 gram/m ²	300 gram	300 µm
Glasmat 225 gram/m ²	600 gram	600 µm
Glasmat 300 gram/m ²	700 gram	700 µm
Glasmat 450 gram/m ²	1100 gram	1100 µm
Rovingweefsel 600 gram/m ²	900 gram	900 µm

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de omgevingscondities en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERAATUUR

Poltix Gelcoat M-EB (mallenbouw) : droog en vrij van vet, verontreinigingen en losse delen;
 Polyester (osmose herstel) : droog en vrij van vet, verontreinigingen, oude verflagen en losse delen, geschuurd met korrel P180 en behandeld met Double Coat Ontvetter;
 Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding: : 100,0 basis: 1,5 tot 2,5 verharder (gewichtsdelen)
 Inductietijd : geen
 Verwerkingstijd : 15 minuten bij 25 °C
 20 minuten bij 20 °C
 25 minuten bij 15 °C
 (bovengenoemde waarden gelden 1,5% verharder)

Applicatie met :

	Kwast	Airless, buitenkops	Airless, binnenkops
Type verdunning	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
% verdunning	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
Spuitopening	n.v.t.	0,016 inch	0,023 inch
Spuitdruk	n.v.t.		
Reiniging	Double Coat Ontvetter, Ethylacetaat of Aceton		

AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen Poltix Resin M-EB (osmose herstel):

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, met IJmopox, Variopox of Double Coat	24 uur	24 uur	24 uur
Minimum, met Poly Lak	4 uur	4 uur	4 uur
Maximum, na ontvetten en schuren met P120 – 180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt

- Aanbevolen laagdikte
 De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Het totaal aantal lagen is afhankelijk van de toepassing en ondergrond en is vermeld in het verfsysteem.
- Applicatie Poltix Resin M-EB
 - De temperatuur van het materiaal dient overeen te komen met de applicatie temperatuur. Zorg ervoor dat de temperatuur van het materiaal, omgeving en ondergrond ten minste 15°C bedraagt.
 - Poltix Resin M-EB is geschikt voor hand-layup en spray-up. Spray-up is uitsluitend mogelijk bij gebruik van twee-componenten apparatuur
 - Gebruik bij kwast applicatie kwasten met een ongeverfde steel.
 - Breng eerst een laag Poltix Resin M-EB aan. Leg in de vloeibare, natte laag Poltix Resin M-EB de glasmatten en druk deze met de kwast door middel van een tamponnerende beweging aan. Verwijder luchtinsluitingen met behulp van een aluminium of teflon ontluichtingsroller.
- Verharder Poltix Resin M-EB
 Als verharder voor Poltix Lamineerhars bevelen wij Butanox M50 (Akzo Nobel) of Peroxan ME50L (Pergan) aan.
 Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur

sterk stijgen. Maak daarom nooit een grote hoeveelheid Poltix Lamineerhars aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: augustus '14
297-00000

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.